

Produção de chapas duras

A té ser reconhecida como sinônimo de produto e de qualidade, a chapa Eucatex percorre um longo processo. Nesse caminho, que vai de uma muda de eucalipto até a comercialização de uma linha completa de produtos, muitos colaboradores são responsáveis pelo sucesso da empresa. Conheça o processo de fabricação de Chapas de Fibras na fábrica de Salto.



O Viveiro da Eucatex produz 23 milhões de mudas clonais por ano para as 38 fazendas, que abastecem as unidades fabris do Grupo Eucatex com mais de 1 milhão de metros cúbicos de madeira por ano. As toras são cortadas e limpas, galhos e folhas são retirados e separados, e a madeira é transportada através de caminhões até a fábrica.

As toras são estocadas na empresa. Colocadas em esteiras, são lavadas para retirar impurezas e levadas para o picador, que as transforma em cavacos.

A água utilizada nos processos de fabricação é captada no Rio Jundiá.

O cavaco é peneirado. A casca da árvore é separada e doada para destino agrícola, como, por exemplo, forração de culturas de uva e laranja.

AR1
O cavaco limpo vai para o processo de desfibrção, onde é aquecido a 180° C, transformando-o em fibra de madeira e em polpa de fibra. O excesso de água do colchão de fibra é retirado. Depois é pré-prensado, cortado por um jato de água nas medidas corretas e prensado em definitivo por um equipamento, único existente no mundo.

A área de utilidades é composta por cinco caldeiras, cuja missão é a geração de vapor para as linhas de produção.

AR3
O processo de reciclagem de resíduos de madeira envolve a transformação de resíduo em cavaco e o seu envio para alimentação das caldeiras.

As chapas recebem um tratamento térmico, são cortadas e embaladas no setor de Beneficiamento. Estão prontas para serem comercializadas. Outra parte da produção segue para o setor da fábrica denominado de AR2.

As chapas duras com uma superfície mais resistente são identificadas como BP (baixa pressão). Elas recebem o papel especial que vem da Unidade Painéis e Pisos já com uma aplicação de resina.

AR2
Linhas de Pintura, Impressão, Prensa BP e Colagem de Portas e Painéis

Na AR2, existem três processos. Nos processos Ultravioleta (UV) e Eucalínea, as chapas recebem uma camada de tinta e passam por secagens UV e à vapor.

A mesma seqüência se repete no processo Infravermelho (IV), mas neste caso as camadas de tinta são aplicadas através de rolos ou com uma cortina de tinta sobre a chapa. As chapas ainda recebem uma camada de verniz para dar brilho.

As chapas cortadas e pintadas vão para a montagem de portas e painéis. O processo de montagem cola duas chapas com as laterais, de madeira ou MDP. Depois de prensadas, as portas/painéis são refladas, embaladas e estão prontas para a distribuição.

